



SCHEDA TECNICA

FRABO G-SIZE

RACCORDI IN RAME A SALDARE

FRABO G-SIZE

Raccordi in rame a saldare



DESCRIZIONE

I raccordi in rame ad alto spessore della serie **FRABO G-SIZE** sono stati progettati e prodotti da Frabo per la realizzazione di giunzioni saldate soggette ad elevate pressioni di esercizio o gravose sollecitazioni meccaniche: tali applicazioni, non gestibili con raccordi di spessore tradizionale, richiedono prodotti di elevata qualità ed affidabilità.

I raccordi **FRABO G-SIZE** essendo caratterizzati da spessori di parete ben al di sopra dei minimi prescritti dalla UNI EN 1254-1 (visibili nella tabella A proposta di seguito) riescono a soddisfare le esigenze descritte, tipiche, ma non esclusive, della moderna impiantistica industriale.

TABELLA A

DIAMETRI (mm)	SPESSORE G-SIZE (mm)	SPESSORE STANDARD ¹ (mm)
22	1,5	0,9
28	1,5	0,9
35	1,8	1,0
42	2,0	1,1
54	2,0	1,2
64	2,0	1,4
67	2,0	1,4

¹ Come da requisiti minimi espressi dalla norma UNI EN 1254-1

MATERIALI E GAMMA

I raccordi della serie **FRABO G-SIZE** sono realizzati in rame Cu-DHP (materiale CW024A secondo la EN 1412) a partire da tubi senza saldatura forniti in stato ricotto.

La gamma di fornitura standard prevede un range che varia da 22 fino a 67 nelle seguenti dimensioni: 22, 28, 35, 42, 54, 64 e 67. Altre dimensioni e figure sono producibili su richiesta del cliente.

Per ulteriori informazioni relative alla serie ed alle figure che la compongono fare riferimento alla pagina del sito www.frabo.com dedicata alla serie **FRABO G-SIZE**.

APPLICAZIONI

Le possibilità di utilizzare i raccordi della serie **FRABO G-SIZE** elencate di seguito sono il risultato di una attenta fase di progettazione portata a termine da Frabo con l'obiettivo di offrire performance di assoluta eccellenza in corrispondenza di utilizzi caratterizzati da pressioni di esercizio più elevate di quelle gestibili della comune raccorderia a saldare e condizioni di lavoro gravose (installazioni ove sussistano vibrazioni o sollecitazioni meccaniche intense).

Di seguito alcune delle applicazioni possibili per la serie **FRABO G-SIZE**:



Refrigerazione industriale



Tandemizzazione / collegamento di compressori



Impianti di aria compressa



Distribuzione di gas tecnici con elevate pressioni



Impianti solari

Si segnala che applicazioni sopra elencate debbono essere soggette ai limiti espresse dalla tabella B sotto riportata:

TABELLA B

DIAMETRI NOMINALI (mm)	Pressioni massime di esercizio ammissibili ^{1,2} (bar)		
	Tmax 30°C (min -40 °C)	Tmax 95°C	Tmax 150°C
22	80	67	60
28	67	53	49
35	67	53	49
42	53	47	40
54	47	40	35
64	42	37	32
67	40	35	29

¹ Coefficiente di sicurezza in relazione alla pressione di scoppio pari a 3

² Le pressioni massime sono in riferimento ad una installazione effettuata mediante brasatura forte secondo quanto prescritto dalle regole di buona tecnica applicabili

MODALITA' DI INSTALLAZIONE

Perché sia garantito un risultato ottimale e per assicurare che l'applicazione del prodotto sia sicura, affidabile e perfettamente operativa nell'ambito descritto dalla tabella B si raccomanda di effettuare l'installazione mediante brasatura forte secondo quanto prescritto dalle regole di buona tecnica applicabili ed a cura di installatori esperti e qualificati.

CARATTERISTICHE

RESISTENZA A PRESSIONI ELEVATE

La resistenza a pressioni elevate e sollecitazioni meccaniche gravose è la caratteristica che maggiormente differenzia la serie **FRABO G-SIZE** dalla serie a saldare comune.

In tale contesto risulta inoltre di particolare interesse l'applicazione della serie FRABO G-SIZE per la realizzazione di impianti di condizionamento che veicolino come fluido refrigerante il R-410A. L'applicazione del R-410A richiede che gli specifici tratti di impianto operino a pressione ben più elevate rispetto al passato costringendo il progettista ed il produttore a cercare soluzioni alternative ed a spessore superiore rispetto alla comune raccorderia a saldare.

MARCATURA

I prodotti della serie **FRABO G-SIZE** sono riconoscibili per la presenza della marcatura fb e "G" riportata su ogni pezzo.

La responsabilità della scelta e dell'esecuzione della protezione anticorrosiva spetta al progettista e/o all'installatore che dovrà valutare le metodologie di protezione più efficaci in relazione all'ambiente nel quale dovrà essere collocata la tubazione.



FRA.BO s.p.A.

SEDE LEGALE

Via Cadorna, 30 - 25027 Quinzano d'Oglio (BS) - Italy

SEDE PRODUTTIVA

Via Circonvallazione, 7- 26020 Bordolano (CR) - Italy

T +39 030 99 25 711 F +39 030 99 24 127 @ info@frabo.com W www.frabo.com