



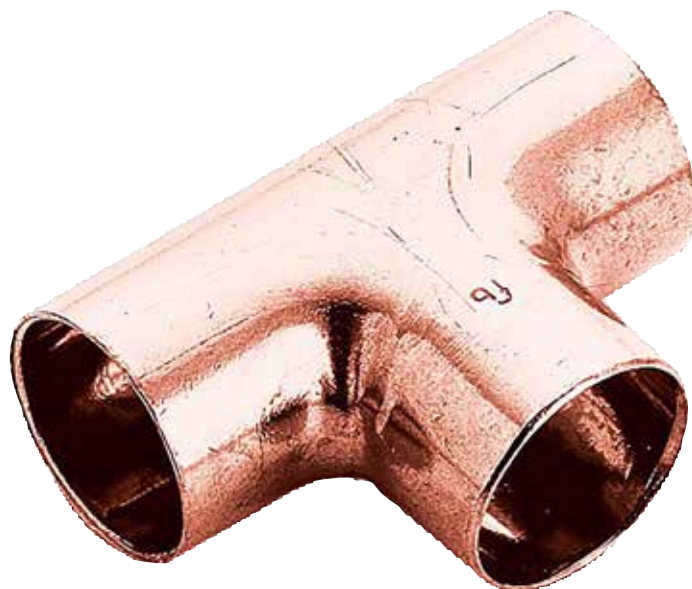
SCHEDA TECNICA

**FRABO FRIO**

RACCORDI IN RAME A SALDARE IN POLLICI

# FRABO FRIO

Raccordi in rame a saldare in pollici



## DESCRIZIONE

La serie in rame a saldare **FRABO FRIO**, con dimensioni in pollici da ¼" a 4" costituisce il corretto complemento delle tubazioni in rame realizzate in conformità alle norme UNI EN 12735-1, UNI EN 12735-2 e ASME B 280 per la realizzazione di impianti di condizionamento e refrigerazione.

I raccordi della serie, realizzati secondo quanto stabilito dalla norma statunitense ASME B 16-22, sono dunque ideali, ad esempio, nelle moderne installazioni che prevedano l'utilizzo di impianti VRV e VRF.

## MATERIALI E GAMMA

I raccordi della serie **FRABO FRIO** sono realizzati in rame Cu-DHP (materiale CW024A secondo la EN 1412) a partire da tubi senza saldatura forniti in stato ricotto.

La gamma di fornitura prevede un range in pollici che varia da ¼" fino a 4" nelle seguenti dimensioni: 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1, 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8", 1 5/8", 2 1/8", 2 5/8", 3 1/8" e 4 1/8".

Per ulteriori informazioni relative alla serie ed alle figure che la compongono fare riferimento alla pagina del sito [www.frabo.com](http://www.frabo.com) dedicata alla serie **FRABO FRIO**.

## APPLICAZIONI

I raccordi appartenenti alla serie **FRABO FRIO** costituendo il naturale complemento delle tubazioni in rame realizzate in conformità alle norme UNI EN 12735-1 ed UN EN 12735-2 di riferimento, nel primo caso per i sistemi di tubi e per le apparecchiature nel secondo, prevedono come applicazione specifica la distribuzione di acqua refrigerata e gas per il condizionamento.

## MODALITA' DI INSTALLAZIONE

L'installazione dei raccordi della serie **FRABO FRIO** richiede alcune accortezze legate soprattutto alla corretta pulizia del giunto ed all'utilizzo, come già indicato, di tubi specificamente pensati per la distribuzione di acqua refrigerata e gas per il condizionamento.

Tali norme danno infatti chiare indicazioni su quali siano non solo i diametri e gli spessori corretti per l'applicazione ma anche i requisiti di pulizia da rispettarsi (in questo caso per i tubi) per garantire la corretta operatività dei componenti mobili dell'impianto.

Come indicazione di carattere generale si consiglia di effettuare le brasature in atmosfera inerte usando gas come l'azoto per evitare la creazione di patine di ossido in presenza di aria e quindi di ossigeno.

La presenza e quindi l'eventuale successivo distacco di tale patina potrebbe infatti nuocere all'azionamento delle parti mobili dell'impianto.

## CARATTERISTICHE

### DIMENSIONI IN POLLICI

I raccordi appartenenti alla serie **FRABO FRIO** sono disponibili in un range variabile da ¼" fino a 4" nei diametri indicati nel prospetto 2 della norma UNI EN 12735-1 e nella norma ASME B 280. I raccordi sono conformi alla norma ASME B 16-22.

### MARCATURA

I prodotti della serie **FRABO FRIO** sono identificati opportunamente tramite etichettatura che riporta i riferimenti pertinenti alle norme indicate ed eventuali informazioni aggiuntive.

**La responsabilità della scelta e dell'esecuzione della protezione anticorrosiva spetta al progettista e/o all'installatore che dovrà valutare le metodologie di protezione più efficaci in relazione all'ambiente nel quale dovrà essere collocata la tubazione.**



**FRA.BO** s.p.A.

SEDE LEGALE

Via Cadorna, 30 - 25027 Quinzano d'Oglio (BS) - Italy

SEDE PRODUTTIVA

Via Circonvallazione, 7- 26020 Bordolano (CR) - Italy

T +39 030 99 25 711 F +39 030 99 24 127 @ [info@frabo.com](mailto:info@frabo.com) W [www.frabo.com](http://www.frabo.com)