



FICHE TECHNIQUE

FRABOPRESS GAS

RACCORDS À SERTIR EN CUIVRE ET BRONZE

FRABOPRESS GAS

Raccords à sertir en cuivre et bronze



DESCRIPTION

FRABOPRESS GAS est une ligne de raccords à sertir en cuivre **Cu-DHP** (matériel **CW024A** selon la norme **EN 1412**) et bronze de haute qualité et en faible teneur en plomb avec un joint torique en HNBR.

Le matériel du joint torique est conforme à la norme **EN 549** (applications de gaz).

Tous les raccords de la gamme **FRABOPRESS GAS** sont conformes à la norme **UNI EN 11065** pour la classe 2 (applications de gaz), et ils sont caractérisés par le marquage jaune.

Ils sont adaptés au sertissage avec machoires de type "V".

APPLICATIONS

FRABOPRESS 316 GAS peut être utilisé pour la distribution de gaz naturel et LPG en état gazeux selon la norme d'installation **UNI 11528** e **UNI 7129:2015**.

TABLEAU A

APPLICATION		Pmax (bar)	Tmax °C
	Gaz naturel	5	-20°/+70°C
	LPG	5	-20°/+70°C

Pour tout renseignement supplémentaire, veuillez contacter le service technique de FRABO.

RACCORDS FILETES

Les raccords mixtes pour la connexion à d'autres systèmes sont réalisés avec des parties filetées en bronze. Les filets sont conformes à la norme **UNI EN 10226-1**.

TUBES A UTILISER

Le système **FRABOPRESS GAS** convient comme système de raccordement pour tubes en cuivre (en bâtonnets ou en rouleaux) conformes à la norme **EN 1057** et aux certificats **DVGW**.

Dans les installations de gaz, les tuyaux prévus par la norme **EN 1057** et les certificats **DVGW GW392** peuvent être pressés avec le système **FRABOPRESS GAS** (290 durci et 250 semi-dur).

Les raccords **FRABOPRESS GAS** sont adaptés aux installations de gaz telles que définies par **TRGI 600: 2008**.

ÉPAISSEURS MINIMALES POUR LES SYSTÈMES DE GAZ

Diamètre extérieur du tube [mm]	12	15	18	22	28	35	42	54
Épaisseur minimales [mm]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	2,0

OUTILS DE SERTISSAGE

Les raccords **FRABOPRESS GAS** peuvent être installés avec les outils d'origine ou bien des outils vérifiés et déclarés compatible par **FRABO**.

Voir la liste complètes des outils compatibles sur le site www.frabo.com.

PHENOMENES DE CORROSION

Les phénomènes de corrosion qui peuvent affecter les systèmes en cuivre sont décrits dans les normes **UNI EN 12502-1** et **UNI EN 12502-2**. Ces normes sont donc la base pour avoir une information complète sur le phénomène et effectuer le choix correct du matériel dans la phase de projet d'une installation.

Il faut aussi lire le manuel technique du produit.

Le projecteur et/ou l'installateur sont responsables de la sélection et de la mise en œuvre de la protection contre la corrosion. Ils doivent évaluer les méthodes de protection les plus efficaces par rapport à où ils doivent installer les tubes.



FRA.BO s.p.A.

SIÈGE LÉGAL
USINE

Via Cadorna, 30 - 25027 Quinzano d'Oglio (BS) - Italy
Via Circonvallazione, 7- 26020 Bordolano (CR) - Italy

T +39 030 99 25 711 F +39 030 99 24 127 @ info@frabo.com W www.frabo.com